

PASSMASS	ABMASS

ERGOCRIMP DIE SET FOR MCP 1,5K AND
MCP 1,5K SWS - WIRE RANGE 0,2-1,0 mm²

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use the set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18136 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18136

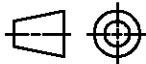
539950-2	1	0-0744002-2	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	7
	1	0-0519021-8	Nut M4 DIN 934	Mutter M4 DIN 934	6
	1	0-0519024-2	Nut M4 DIN 985	Mutter M4 DIN 985	5
	1	1-0519151-2	Screw M4x20	Schraube M4x20	4
	1	1-0519151-3	Screw M4x25	Schraube M4x25	3
	1	2-0539786-9	Contact Support	Kontaktabstützung	2
	1	2-0539787-3	Locator Assembly	Drahtanschlag	1
	QTY Stck	TE P/N	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	DGB (mm²)	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
1241373	0,2 - 0,35	0,86 ±0,05	1,27 F	1,80	1,78 O	1,15 - 1,4	411-18136
1241375	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05	1,78 F	2,30	2,29 O	1,4 - 2,1	
1241377	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05		2,30	2,29 OV	2x1,6 max.	
1241379	0,2 - 0,35	0,86 ±0,05	1,27 F	3,20	3,18 O	1,15 - 1,4	
1241381	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05	1,78 F			1,4 - 2,1	

FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)						
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS						
NENNMASS:		ÜBER	0,5	3	6	30 120 400
BEREICH 1)		BIS	3	6	30	120 400 1000
ABMASSE	LÄNGEN:	GEN	±0,05	±0,1	±0,2	±0,3 ±0,5 ±0,6
	MASSE	MITTEL	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3 ±0,5 ±0,6
	RADIEN U. FASEN		±0,2	±0,5	±1	±2 ±4 ±6
WINKELABMASSE 1) 2)			±1°	±1°	±30' ±20'	±10' ±5'
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)						
1) DEVIATING FROM DIN 7168				2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE		

LOC AI DIST	TEIL IM BEREICH X__ MIT PN;STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOLE GEKENNZEICHNET							
	PART TO BE MARKED WITH PN,DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X__							
	OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE							
	BOHRGRÖSSE ANGABE							
	DIN3141	R3						
	R ₃ in µm		6.3	1.6	0.4	0.1		12.5
	DIN ISO 1302							
	ALLE UNBEMASSTEN KANTEN 0.2X45° ENTGRATET							
	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.2X45°							
	HOLE NOT SPECIFIED							

					-
					-
					-
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH	
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
mm	n. ISO 6015 n. ISO 2768 n. DIN 16901 -
	mH - E 140
ANGLE	0 PLC ±. 1 PLC ±. 2 PLC ±. 3 PLC ±. 4 PLC ±.
SURFACE TEXTURE	

DWN	13.11.2008 P. Demmer	MATERIAL	HEAT TREAT	
CHK	13.11.2008 Ch. Witt	 Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)		
APVD	13.11.2008 Ch. Witt			
NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR MCP 1,5K Ergocrimp Matrizze für MCP 1,5K			
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	REV
2:1	A3	C-539950-2	1 OF 1	A

