

Standard MATE-N-LOK Steckverbinder (Fortsetzung)

Stiftkontakte

Stiftdurchmesser:

2,13 mm

Diese Kontakte sind ausschließlich zur Verwendung in Standard MATE-N-LOK-Gehäusen vorgesehen.

Produktbezogene Daten

Produkt-Spezifikation:

108-1000 Steckverbinder

Verarbeitungs-Spezifikation:

114-1012 Kontakte

Ausdrück-Werkzeug

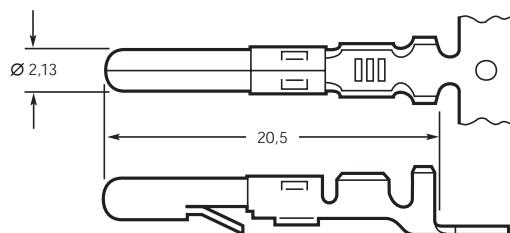
für Stifte und Buchsen:

Best.-Nr. **465644-1** (IS 408-7211)

Einsetz-Werkzeug:

Best.-Nr. **455830-1** (IS 408-7984)

Stift



Technische Eigenschaften:

Seite 5-2 bis 5-5

Gehäuse:

Seite 5-12 bis 5-15 und 5-17

Technische Dokumente:

Seite 5-2 und 12-1

Verarbeitungs-Werkzeuge

und -Maschinen:

Siehe Kapitel 11

Performance

Characteristics:

Page 5-2 thru 5-5

Housings:

Page 5-12 thru 5-15 and 5-17

Technical Documents:

Page 5-2 and 12-2

Application Tooling

See Chapter 11

Commercial MATE-N-LOK Connectors (continued)

Pin Pin Contacts

Pin Diameter:

2.13 mm

These contacts are to be used in Commercial MATE-N-LOK housings only.

Related Product Data

Product Specification:

108-1000 Connectors

Application Specification:

114-1012 Contacts

Extraction Tools

for Pins and Sockets:

Part No. **465644-1** (IS 408-7211)

Insertion Tool:

Part No. **455830-1** (IS 408-7984)

Leiterquer- schnittsbereich Wire Size Range (mm ²)	Isolierungs- durchmesser Insulation Diameter Range (mm)	Material und Oberfläche Material and Finish	Stiftkontakt-Bestell-Nummern/Pin Contact Part Numbers				Bestell-Nummer Part Number
			Band- Ausführung Strip Form	Packungs- einheit Packaging Unit	Einzel- Ausführung Loose-Piece	Packungs- einheit Packaging Unit	
0,05–0,35	1,0–1,9	CuZn / Brass	925566-1	6.000	–	–	90066-7
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	925566-2	3.000	61174-1	1.000	
		CuZn, vergoldet ¹⁾ / Brass, gold plated ¹⁾	350079-5	8.000	61174-5	1.000	
		CuSn / Phosphor Bronze	925566-3	3.000	–	–	
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	925566-4	3.000	–	–	
0,30–0,75	1,5–2,5	CuZn / Brass	163555-5	4.000	163558-1	1.000	575937-0
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	163555-6	4.000	163558-2	1.000	
		CuZn, vergoldet ¹⁾ / Brass, gold plated ¹⁾	61116-5	8.000	60618-5	1.000	90123-2
		CuZn, selektiv vergoldet ²⁾ / Brass, selective gold plated ²⁾	61116-7	8.000	–	–	90123-5 ³⁾
		CuSn / Phosphor Bronze	163555-7	4.000	163558-3	1.000	575937-0
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	163555-8	4.000	163558-4	1.000	
0,50–1,00	2,5–3,3	CuSn, sel. vergoldet ²⁾ / Phosphor Bronze, sel. gold plated ²⁾	61116-6	8.000	60618-6	1.000	90123-2 90123-5 ³⁾
		CuZn / Brass	163301-5	4.000	163305-1	1.000	575937-0
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	163301-6	4.000	163305-2	1.000	
		CuZn, vergoldet ¹⁾ / Brass, gold plated ¹⁾	61118-5	8.000	60620-5	1.000	90124-2
0,50–2,10	2,5–3,3	CuZn, selektiv vergoldet ²⁾ / Brass, selective gold plated ²⁾	61118-7	8.000	–	–	
		CuSn, vergoldet ¹⁾ / Phosphor Bronze, gold plated ¹⁾	61118-6	8.000	–	–	575937-0
0,50–1,00	1,8–3,3	CuSn / Phosphor Bronze	163301-7	3.500	163305-3	1.000	
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	163301-8	3.500	163305-4	1.000	575938-0
1,00–2,50	2,5–3,8	CuZn / Brass	163303-5	3.500	163307-1	1.000	
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	163303-6	3.500	163307-2	1.000	575938-0
		CuSn / Phosphor Bronze	163303-7	3.500	163307-3	1.000	
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	163303-8	3.500	163307-4	1.000	90124-2
		CuZn / Brass	141143-2 ⁴⁾	3.500	141144-2 ⁴⁾	1.000	
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	141143-1 ⁴⁾	3.500	141144-1 ⁴⁾	1.000	90124-2
2 x 0,8 oder/or 0,8 + 1,3	2 x 2,9 (übereinander) (stacked)	CuZn, vorverzinnt / Brass, pre-tin plated	350558-1	3.000	350639-1	1.000	
		CuSn, vorverzinnt / Phosphor Bronze, pre-tin plated	350558-4	3.000	–	–	

¹⁾ Vergoldung mit min. 0,76 µm Goldauflage im Kontaktierungsbereich und in der Drahtcrimpulose über min. 1,27 µm Nickelaufgabe des gesamten Kontaktes.

²⁾ Selektiv-Vergoldung mit min. 0,76 µm Goldauflage im Kontaktierungsbereich über 1,27 µm Nickelaufgabe des gesamten Kontaktes.

³⁾ Handzange, Best.-Nr. **90123-5** für Isolierungs-Ø 1,1–1,9 mm verwenden.

⁴⁾ Lange Ausführung, Erdungsstift (kontaktiert zuerst – unterbricht zuletzt: Nicht zum Trennen unter Last geeignet!)

¹⁾ Gold Finish: Plated with 0.76 µm min. gold in mating area and inside wire barrel over 1.27 µm min. nickel underplate on entire contact.

²⁾ Selective Gold Finish: Plated with 0.76 µm min. gold in mating area over 1.27 µm min. nickel underplate on entire contact.

³⁾ Use Hand Tool, Part No. **90123-5** for 1.1 mm to 1.9 mm insulation diameter.

⁴⁾ Long Version, Grounding Pin (mate first – break last: Not for interrupting current!)