

**Standard MATE-N-LOK Steckverbinder (Fortsetzung)**

**Buchsenkontakte**

Diese Kontakte sind ausschließlich zur Verwendung in Standard MATE-N-LOK-Gehäusen vorgesehen.

**Produktbezogene Daten**

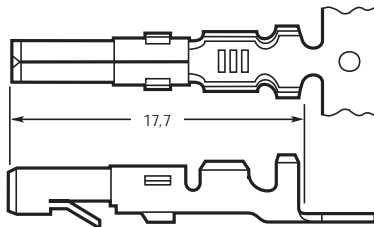
**Produkt-Spezifikation:**  
108-1000 Steckverbinder

**Verarbeitungs-Spezifikation:**  
114-1012 Kontakte

**Ausdrück-Werkzeug für Stifte und Buchsen:**  
Best.-Nr. **465644-1** (IS 408-7211)

**Einsetz-Werkzeug:**  
Best.-Nr. **455830-1** (IS 408-7984)

**Buchse**



**Technische Eigenschaften:**  
Seite 5-2 bis 5-5

**Gehäuse:**  
Seite 5-12 bis 5-15 und 5-17

**Technische Dokumente:**  
Seite 5-2 und 12-1

**Verarbeitungs-Werkzeuge und -Maschinen:**  
Siehe Kapitel 11

**Performance Characteristics:**  
Page 5-2 thru 5-5

**Housings:**  
Page 5-12 thru 5-15 and 5-17

**Technical Documents:**  
Page 5-2 and 12-2

**Application Tooling**  
See Chapter 11

**Commercial MATE-N-LOK Connectors (continued)**

**Socket Socket Contacts**

These contacts are to be used in Commercial MATE-N-LOK housings only.

**Related Product Data**

**Product Specification:**  
108-1000 Connectors

**Application Specification:**  
114-1012 Contacts

**Extraction Tools for Pins and Sockets:**  
Part No. **465644-1** (IS 408-7211)

**Insertion Tool:**  
Part No. **455830-1** (IS 408-7984)

Leiterquerschnittsbereich Wire Size Range (mm <sup>2</sup> )	Isolierungsdurchmesser Insulation Diameter Range (mm)	Material und Oberfläche Material and Finish	Buchsenkontakt-Bestell-Nummern/Socket Contact Part Numbers				Bestell-Nummer Part Number
			Band-Ausführung Strip Form	Packungseinheit Packaging Unit	Einzel-Ausführung Loose-Piece	Packungseinheit Packaging Unit	
0,05–0,35	1,0–1,9	CuZn / Brass	925567-1	4.000	–	–	90066-7
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	925567-2	4.000	61173-1	1.000	
		CuZn, vergoldet 1) / Brass, gold plated 1)	350078-5	6.500	61173-5	1.000	
		CuSn / Phosphor Bronze	925567-3	6.000	–	–	
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	925567-4	6.000	–	–	
0,30–0,75	1,5–2,5	CuZn / Brass	163554-5	4.000	163557-1	1.000	575937-0
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	163554-6	4.000	163557-2	1.000	
		CuZn, vergoldet 1) / Brass, gold plated 1)	61314-5	7.000	60617-5	1.000	
		CuZn, selektiv vergoldet 2) / Brass, selective gold plated 2)	61314-7	7.000	–	–	
		CuSn / Phosphor Bronze	163554-7	4.000	163557-3	1.000	
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	163554-8	4.000	163557-4	1.000	
0,50–1,00	1,8–3,3	CuZn / Brass	163300-5	4.000	163304-1	1.000	575937-0
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	163300-6	4.000	163304-2	1.000	
		CuZn, vergoldet 1) / Brass, gold plated 1)	61117-5	5.000	60619-5	1.000	
		CuZn, selektiv vergoldet 2) / Brass, selective gold plated 2)	61117-7	5.000	–	–	
0,50–2,10	2,5–3,3	CuSn, vergoldet 1) / Phosphor Bronze, gold plated 1)	61117-6	5.000	60619-7	1.000	90124-2
		CuSn / Phosphor Bronze	163300-7	4.000	163304-3	1.000	
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	163300-8	4.000	163304-4	1.000	
0,50–1,00	1,8–3,3	CuZn / Brass	163302-5	3.500	163306-1	1.000	575938-0
		CuZn, verzinkt / Brass, tin plated	163302-6	3.500	163306-2	1.000	
		CuSn / Phosphor Bronze	163302-7	3.500	163306-3	1.000	
		CuSn, verzinkt / Phosphor Bronze, tin plated	163302-8	3.500	163306-4	1.000	
2 x 0,8 oder/or 0,8 + 1,3	2 x 2,9 (übereinander) (stacked)	CuZn, vorverzinkt / Brass, pre-tin plated	350557-1	3.000	–	1.000	90124-2
		CuSn, vorverzinkt / Phosphor Bronze, pre-tin plated	350557-4	3.000	350638-4	–	

- 1) Vergoldung mit min. 0,76 µm Goldauflage im Kontaktierungsbereich und in der Drahtcrimphülse über min. 1,27 µm Nickelauflage des gesamten Kontaktes.
- 2) Selektiv-Vergoldung mit min. 0,76 µm Goldauflage im Kontaktierungsbereich über 1,27 µm Nickelauflage des gesamten Kontaktes.
- 3) Handzange, Best.-Nr. **90123-5** bei Isolierungs-Durchmesser 1,1 mm bis 1,9 mm verwenden.

- 1) Gold Finish: Plated with 0.76 µm min. gold in mating area and inside wire barrel over 1.27 µm min. nickel underplate on entire contact.
- 2) Selective Gold Finish: Plated with 0.76 µm min. gold in mating area over 1.27 µm min. nickel underplate on entire contact.
- 3) Use Hand Tool, Part No. **90123-5** for 1.1 mm to 1.9 mm insulation diameter.