

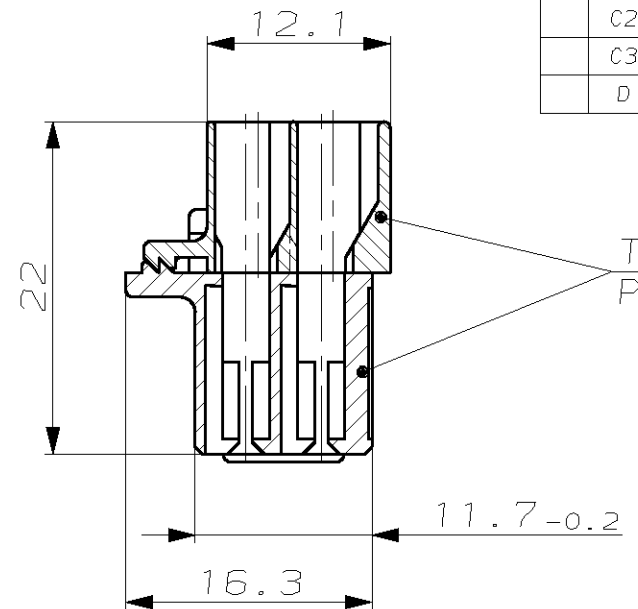
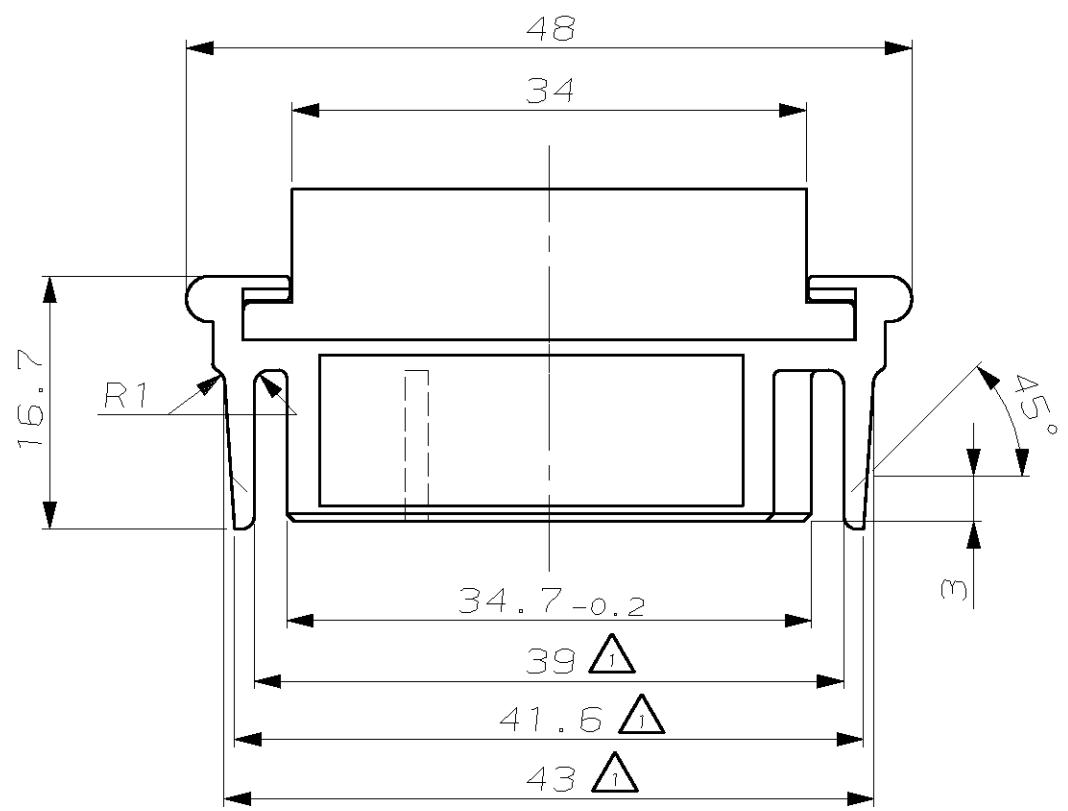
4

3

2

1

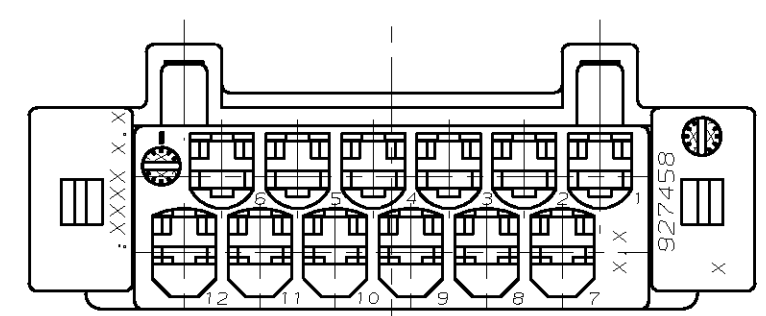
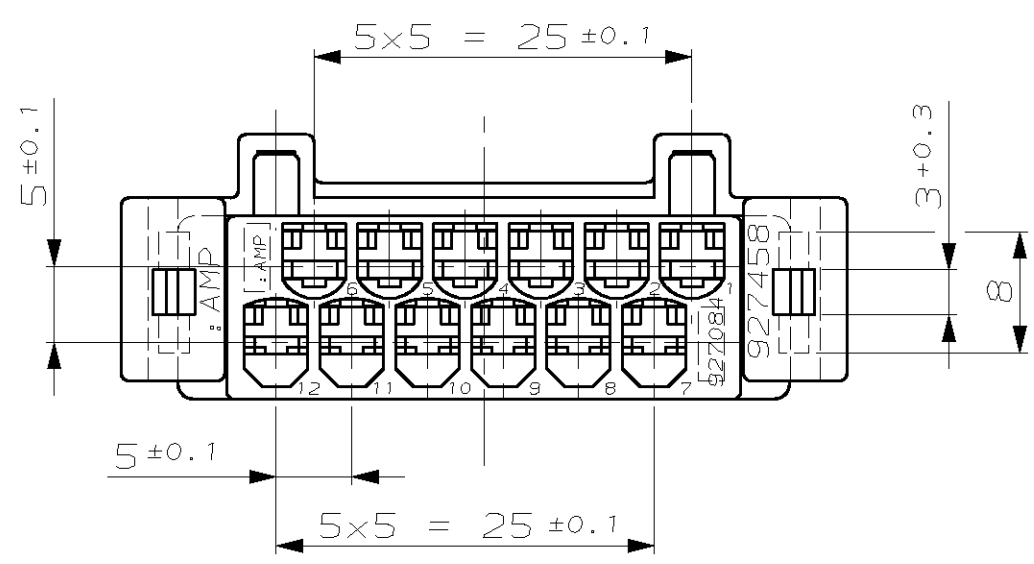
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
A		2. Kontaktsicherung hinzu	03.12.87	Drott	-
B		41.6 und R1 hinzu, 3.5 in 3 geändert	06.06.90	Steinbach	-
C		Zeichnung überarbeitet	10.09.90	Lehner	-
C1		Zeichnung ins CAD	02.07.97	Gerlach	-
C2		Variante 0--2 hinzu	30.09.02	Stredak	-
C3		REV. FIELD CORRECTED (SEE TABLE), OPTIONAL VIEW ADDED	27SEP2005	Mahnke	Stre.
D		REV. FIELD CORRECTED (SEE TABLE),	06JUN2007	Mahnke	Stre.



Teile werden in vorgerasteter Position geliefert

REMARKS
Bemerkungen

- 1 Einfall zulässig
- 2 Passende Kontakte siehe AMP-Zeichnung: 87-9760-7 MB-Zeichnung: A003 545 92 26



Optional for new tool

CUSTOMER PART NO	AMP PART NO	REV.	PCS.	MATERIAL	COLOR	DESCRIPTION
-	827603-2	D	1	PA66-GF13	braun	12pol. JT-Geh. (Oberteil)
-	827603-2	D	1	PA66-GF13	braun	12pol. JT-Geh. (Unterteil)
-	827603-1	D	1	PA66-GF13	schwarz	12pol. JT-Geh. (Oberteil)
-	827603-1	D	1	PA66-GF13	schwarz	12pol. JT-Geh. (Unterteil)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWELIS LETZTGÜELTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL GEMEINTOLERANZEN n. 150 8015

0 PLC ±0.4 mm
1 PLC ±0.4 mm
2 PLC ±-
3 PLC ±-

ANGLES /WINKEL ±1.5°
FINISH /OBERFLAECH/FARBE

MATERIAL SEE LIST

DWN H. Hempel 06.11.85
CHK Adamski 06.11.85
APVD -
PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.
APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.
WEIGHT
GEWICHT -

AMP Deutschland GmbH
D - 63225 Langen

NAME
12POS. JT-HSG. = 2.LOCKING DEVICE (GO-NO-GO)
12pol. JT-Geh. mit 2. Kontaktsich. (GO-NO-GO)

SIZE
A300779

CAGE CODE
C-827603

DRAWING NO
ZEICHNUNGS-NR.

RESTRICTED TO
NUR FUER

CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG

MASSSTAB 2:1

BLATT 1 OF 1 VON 1

REV D